

# Prüfergebnisse

- 01 Funktionsprüfung
- 02 Maßprüfung
- 03 Zuverlässigkeitsprüfung
- 04 Werkstoffprüfung
- 05 Sichtprüfung
- 06 Attributivprüfung
- 

- Erstmusterprüfbericht VDA** Blatt 1 von 3
- Erstbemusterung
- Nachbemusterung
- Prüfbericht sonstige Muster**
- 

<b>Lieferant:</b> Fa. Schweiger		<b>Abnehmer:</b>	
Prüfberichts-Nr.:	Version:	Prüfberichts-Nr.:	Version:
Sachnummer:		Sachnummer:	
Zeichnungsnummer:		Zeichnungsnummer:	
Änderungsnummer:		Änderungsnummer:	
Stand:		Stand:	
Datum:		Datum:	
Benennung:		Benennung:	
Bemerkung:		Bemerkung:	

Nr.	Merkmal / Nennwert / Toleranz / Einheit / Prüfmethode	IST-Werte Lieferant	Bewertung
		Nest 1 / Nest 2	
	Schnitt C-C	+++++	
1	21,2	21,19 / 21,12	
2	1,50	1,52 / 1,56	
3	60°	60° / 60°	
4	3,2	3,21 / 3,19	
	Schnitt D-D	+++++	
5	15,1	15,05 / 15,05	
	Schnitt E-E	+++++	
6	1,3	1,32 / 1,32	
7	3,8 4x	3,75-3,73-3,64-3,76 / 3,73-3,80-3,68-3,74	
8	3 ±0,5	3,07-3,08-3,07-3,03 / 3,05-3,05-3,11-2,98	
9	3,1 ±0,5	Nicht messbar	
10	0,75	0,75 / 0,75	
11	6,2	6,20 / 6,20	
	Schnitt F-F	+++++	
12	14,5 ±0,1	14,53 / 14,52	
13	1,2	1,26 / 1,29	
14	2,1	2,14 / 2,13	
15	11,6 ±0,1	11,65 / 11,66	
	Schnitt G-G	+++++	
16	Ø4,9	4,90 / 4,93	
	Schnitt H-H	+++++	
17	0,5	0,49 / 0,52	
18	8,8	8,75 / 8,79	
19	1,4	1,40 / 1,41	
20	3,54 ±0,05	3,57 / 3,54	
	Schnitt J-J	+++++	
21	Ø2,4	2,42 / 2,43	
	Draufsicht	+++++	
22	Linienform 0,25	Siehe grafische Auswertung	
23	63,1	63,02 / 62,99	

Name:	Name:
Abteilung:	Abteilung:
Telefon/Fax/E-Mail:	Telefon/Fax/E-Mail:
_____	_____
Datum	Datum
Unterschrift	Unterschrift